



Associazione Casacalendese

DOMANDA PER LA BORSA DI STUDIO - 2017

1. Cognome _____ Nome _____
Indirizzo _____
E-mail _____

No. di tel. _____ Data di nascita _____
2. Cognome (madre) _____ Nome _____
3. Cognome (padre) _____ Nome _____
Indirizzo _____

- No. di tel. _____
4. Vostro padre o vostra madre è membro della Società? _____
5. Siete voi stesso membro? _____
6. Nome della scuola superiore frequentata (école secondaire/high school): _____
7. Nome della scuola collegiale frequentata (C.E.G.E.P.):

8. Nome della presente istituzione: _____
Data d'iscrizione: _____
Data probabile della laurea: _____
9. Se non vi laureate quest'anno, quale anno state frequentando? _____
10. Attività scolastiche e sociali: _____

11. Informazioni personali che possono aiutarci a conoscervi meglio:

12. Diteci in poche parole perché dovrete ricevere una borsa di studio:

13. Ricevete assistenza finanziaria da altre istituzioni?: _____

Nome: _____ \$ _____

14. Nomi di persone (non parenti) alle quali potremmo domandare referenze su di voi?

Nome: _____ Tel. _____

Nome: _____ Tel. _____

Nome: _____ Tel. _____

15. In quale lavoro pensate fare carriera?

1.ma scelta: _____

2.nda scelta: _____

Firma: _____

Sono eleggibili soltanto applicanti che hanno frequentato **nell'anno scolastico al completo** (plein temps / full year) nel 2016-2017 in una Università , oppure al CEGEP (ultimo anno e già iscritti al primo anno d'Università, 2017-2018).

Questo formulario deve essere spedito **prima del 12 Ottobre** prossimo, includendo **una copia ufficiale della vostra pagella (bulletin /official transcript) dell'anno scolastico 2016-2017** ed una **prova d'iscrizione** all'Università per l'anno scolastico 2017-2018;

a:

Comitato Borse di Studio

Co-ordinatore Borse di Studio
c/o Rosanna Di Gioacchino
7640 rue Verdier
Montreal, QC
H1S 2H9
(514) 722-1611
digioacchinor@yahoo.com

I membri del Comitato

Michel Mastrocola
Angela Monteferrante
Dr.Nick Vincelli