



Associazione Casacalendese

DOMANDA PER LA BORSA DI STUDIO - 2018

UNIVERSITÀ

1. Cognome _____ Nome _____
Indirizzo _____
E-mail _____
No. di tel. _____ Data di nascita _____

2. Cognome (madre) _____ Nome _____
3. Cognome (padre) _____ Nome _____
4. Indirizzo _____

No. di tel: _____

5. Chi della vostra famiglia é membro attivo dell'Associazione?
padre___ madre___ voi stesso___ nonno___ nonna___ nessuno___

6. Chi è il vostro discendente casacalendese? _____

7. Nome del discendente: _____

8. Nome della scuola collegiale frequentata (C.E.G.E.P.):

9. Nome della presente istituzione: _____
Data d'iscrizione: _____
Data probabile della laurea: _____

10. Attività scolastiche e sociali: _____

11. Informazioni personali che possono aiutarci a conoscervi meglio:

12. Perché dovrete ricevere una borsa di studio?:

13. Ricevete assistenza finanziaria da altre istituzioni?: _____

Nome: _____ \$ _____

14. Nomi di persone (non parenti) alle quali potremmo domandare referenze su di voi.

Nome: _____ Tel. _____

Nome: _____ Tel. _____

Nome: _____ Tel. _____

15. In quale campo pensate fare carriera?

1.^{ma} scelta: _____

2.^{nda} scelta: _____

Firma: _____ Data: _____

Sono eleggibili soltanto applicanti che hanno frequentato **nell'anno scolastico al completo (plein temps / full year)** nel 2017-2018 in una Università.

Questo formulario deve essere spedito **prima del 8 Ottobre** prossimo, includendo **una copia ufficiale della vostra pagella (bulletin /official transcript) dell'anno scolastico 2017-2018** ed una **prova d'iscrizione** all'Università per l'anno scolastico 2018-2019 a:

Comitato Borse di Studio

Co-ordintore Borse di Studio
c/o Rosanna Di Gioacchino
7640 rue Verdier
Montreal, Qc **H1S 2H9**
(514) 722-1611
digioacchinor@yahoo.com

Membri del Comitato

Dr. Michel Mastrocola
Angela Monteferrante
Dr. Nick Vincelli